



COMUNE DI NOVELLA
PROVINCIA DI TRENTO

Novella li 22/12/2022

Prot. 11650

Oggetto: RICOGNIZIONE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE DEL COMUNE DI NOVELLA

Premesse:

Ai sensi dell'art. 18, co. 3 bis 1, L.p. 1 febbraio 2005, n. 1 e dell'art. 24 co. 4 L.p. 29 dicembre 2016, n. 19 e ss.mm.ii., gli Enti locali della Provincia di Trento sono tenuti, con atto triennale aggiornabile entro il 31 dicembre di ogni anno, alla ricognizione delle proprie partecipazioni societarie, dirette ed indirette e ad adottare un programma di razionalizzazione, soltanto qualora siano detentrici di partecipazioni in società che integrino i presupposti indicati dalle norme citate. Tali disposizioni assolvono, nel contesto locale, alle finalità di cui all'analogo adempimento, previsto dalla normativa statale all'art. 20 D.lgs. 19 agosto 2016, n. 175, ed hanno trovato applicazione "a partire dal 2018, con riferimento alla situazione del 31 dicembre 2017" (art. 7 co. 11, l.p. 29 dicembre 2016, n. 19). Alla luce della formulazione letterale della norma provinciale, la quale attribuisce alla ricognizione cadenza triennale, il suo aggiornamento entro il 31 dicembre 2022 assume, per gli Enti locali della Provincia di Trento, carattere facoltativo, come peraltro confermato dalla circolare del Consorzio dei Comuni Trentini, di data 14 novembre 2022, assunta al protocollo dell'Ente al n. 7731 nella stessa data.

All'esito della ricognizione effettuata a dicembre 2021 l'Ente non ha ritenuto di adottare un programma di razionalizzazione ai sensi dell'ex art. 18 co 3 bis L.p. n. 1/2005. Ciò premesso, si dà atto di avvalersi per l'anno 2022 della facoltà di non procedere all'aggiornamento della ricognizione delle partecipazioni del comune di Novella ai sensi dell'art. 18, co. 3 bis 1, L.p. 1 febbraio 2005, n. 1 e dell'art. 24 co. 4 L.p. 29 dicembre 2016, n. 19 e ss.mm.ii, in quanto non sussistono particolari vicende che richiedano modifiche a quanto rilevato con la ricognizione ordinaria al 31.12.2021 approvata con Delibera consiliare n.58 d.d.30 dicembre 2021 .

Si allega alla presente copia della Relazione tecnica "Ricognizione ordinaria delle partecipazioni societarie al 31.12.2021".



Il segretario comunale
(Rossi dott. Silvio)

Allegati:

- 1) Relazione società partecipate 2021